

HOUT WERELD



JAARGANG 79 | NR. 2 | 20 FEBRUARI 2026

ONDERNEMEND IN HOUT

Thema: verven, coaten en lijmen

- Duurzame verapplicaties steeds belangrijker
- Gevelbekleding coaten in brandklasse B met CE-keurmerk
- Vingerlasmarkt concurreert vooral met herkomstlanden

Oprichters blijven geloven in houten woonmodules van Startblock

Cijfers houtproductie en -houtgebruik in Nederland

GEVELBEKLEDING COATEN IN BRANDKLASSE B MET CE

Dat houten gevelbekleding aan een opmars bezig is merken ze bij Hout+ al een tijdje. Ook de vraag naar brandwerende gevelbekleding neemt toe. Dat kan het bedrijf dat allerlei houtsoorten en plaatmateriaal coat, nu leveren, compleet met CE-certificaat.

Door: Jan Maurits Schouten

Bezoek je Hout+ op de hoofdvestiging in Vroomshoop, dan neemt Berto Pekel je graag eerst even mee naar de volautomatische lakstraat voor plaatmateriaal. Die

staat te stampen in een bedrijfsgebouw een aantal straten verderop. Pekel is mede-eigenaar van Hout+ en heeft de bedrijfsdirectie vorig jaar overgedragen aan

Arjan Kottier die daarvoor werd aangenomen. Zo kan Pekel zichzelf meer toeleggen op zijn rol van commercieel directeur. Pekel combineert commercieel inzicht met kennis van industrieel coaten. Hij werkte 22 jaar bij groothandel Stiho in verschillende rollen, uiteindelijk als regiomanager voor Noordoost Nederland in de toen snel groeiende organisatie.

‘Je zag bij de groothandel begin jaren negentig al wat je later ook bij aannemers en timmerbedrijven zag: het loont zelden om er een eigen werkplaats voor schaven, afkorten en lakken op na te houden. En het behoort niet tot je kernactiviteit. Dan is het dus efficiënter om het door een externe partij te laten doen.’ Pekel stapte in 2012 van Stiho over naar Hout+, een schaverij en lakkerij die toen in handen was van een klein en een groot schildersbedrijf en van een houthandel. Hij bracht focus en drive mee, het bedrijf groeide van acht naar achttien medewerkers.

HENNY VAN DER MOST

De volautomatische lakstraat laat heel duidelijk zien wat Pekel met die efficiëntie van een externe werkplaats bedoelt. Het bedrijf kocht de plaatlakstraat drie jaar geleden. Die was ooit neergezet door een meubelfabrikant die een paar jaar later failliet ging. Bedrijfsspan en machines werden opgekocht door de bekende ondernemer Henny van der Most, die er verder niets mee deed. ‘Toen ik ging kijken werd deloods vooral als opslag gebruikt, je moest je tussen dozen en tuinmeubelen heen wringen.’ Hout+ kocht het over, reviseerde de machines, voegde twee robots voor het opleggen en afnemen van het plaatmateriaal toe en installeerde een boel nieuwe software om de precisie en effi-



Berto Pekel voor de vrij nieuwe automatische droogstraat die van pas kwam voor het CE-certificaat.

ciency te verhogen en nu gronden ze er zo'n 2200 plaatkanten per dag, vijf lagen in één werkgang als het moet, want de straat heeft na elke verfwals een UV droger en aan het eind staan er zelfs vier op een rij. 'In een goed jaar lakken we hier in totaal 1,2 miljoen vierkante meter.' Klanten zijn met name groothandels, importeurs en bouwmaterialenhandelaren.

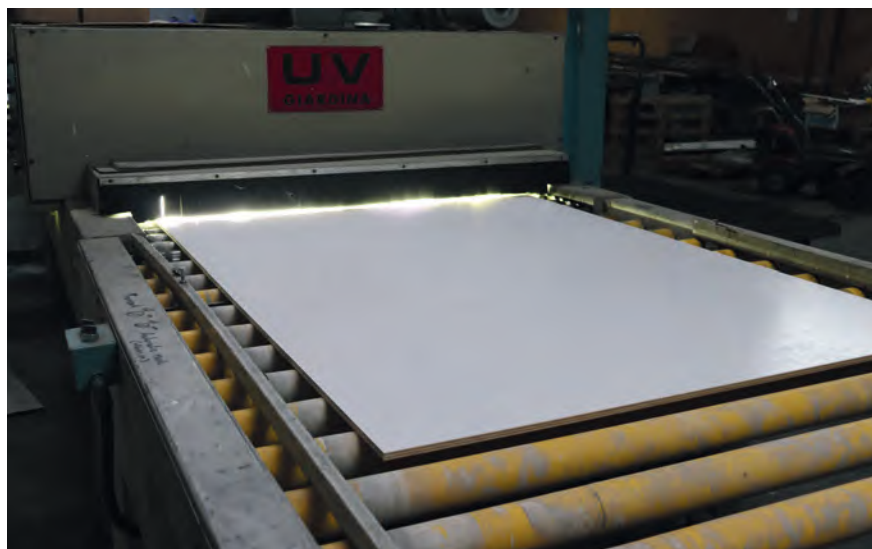
GELIJKMATIG DROGEN

Terug in het hoofdgebouw zijn de hallen achter het kantoor ook indrukwekkend. Er staan verschillende automatische afkortzagen, er zijn meerdere meerkoppige spuitmachines en er zijn droogkamers. Daarin wordt niet hard gestookt, ze dienen om het gespoten materiaal op gelijkmatige temperatuur, niet onder de 15 graden, te drogen. Gespoten balken en planken worden er op droogrekken in- en uitgereden. Verder indrukwekkend is de volautomatische droogstraat waar Hout+ een paar jaar geleden in investeerde. Pekel: 'Die hebben we aangeschaft om het aantal handelingen te beperken, je hoeft niet steeds werkstukken in en uit de droogkamers te halen en hebt geen wachttijden, je kunt meteen dóór.'

De droogstraat is de belangrijkste reden dat Hout+ nu CE-gecertificeerde brandvertragende en gecoate gevelbekleding kan leveren. 'Het bedrijf Hestus in Arnhem heeft zich daar helemaal op toegelegd, daar doen we zaken mee. Zij gebruiken de brandvertragende producten van het Deense Burnblock dat wordt aangebracht in een autoclaaf (zie ook Houtwereld nummer 11 van 2024, red). Ze leveren er overtuigende garanties bij, dat het hout, heel verschillende houtsoorten, ook thermisch verduurzaamd, allemaal in gevels met brandklasse B kan worden toegepast.'



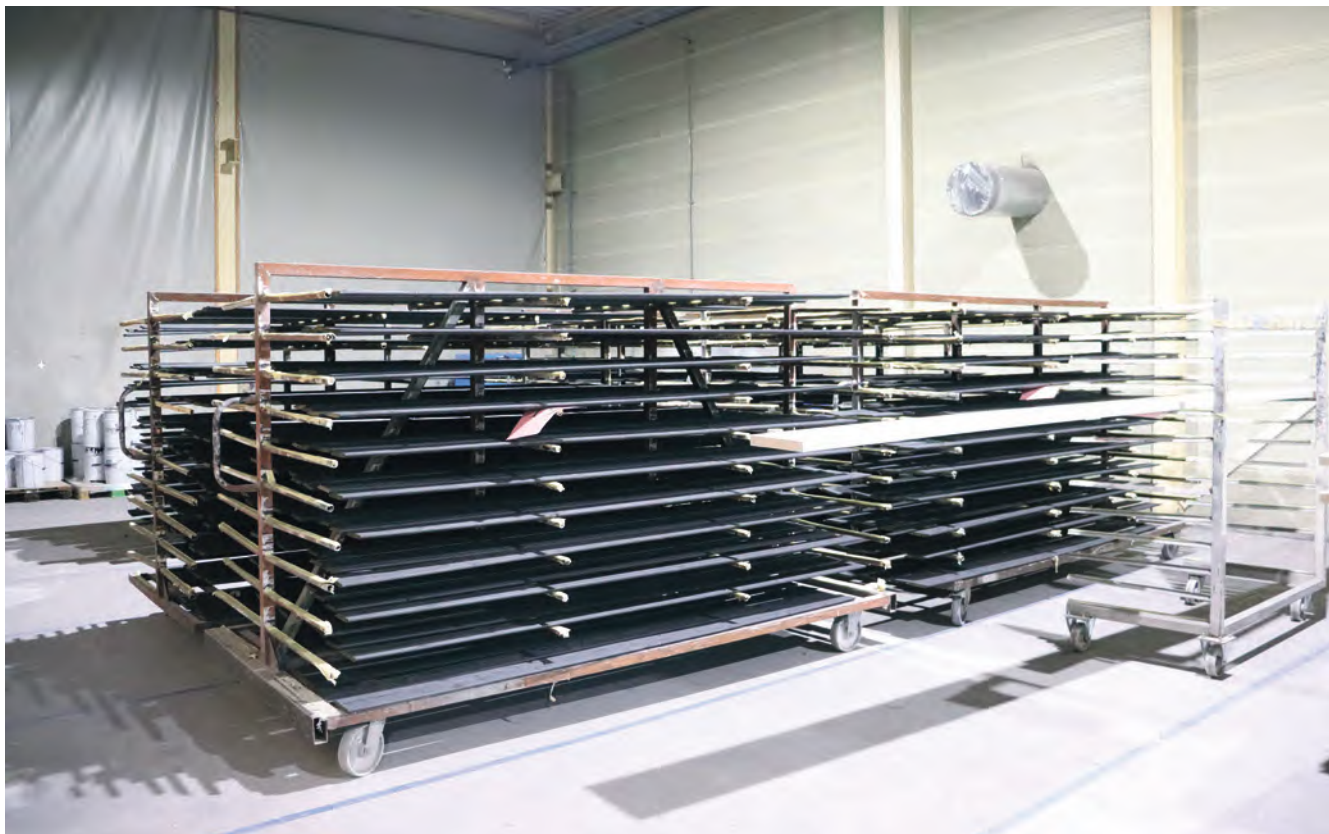
Hout+ reviseerde een oude laklijn en voegde er twee robots aan toe voor in- en uitvoer.



De lakstraat heeft meerdere UV-lampen. Zo kunnen wel vijf lagen in één werkgang worden aangebracht op een houten plaat.



>> Het bedrijf heeft meerdere zagen en schaven.



De droogkamers zijn ingericht om de verf op tenminste 15 graden te laten drogen.

BRANDPRESTATIES BEÏNVLOEDEN

De uitdaging was dat als je die brandvertragend behandelde planken dan weer gaat coaten, je in principe brandbaar materiaal aanbrengt. Daarmee kun je de brandprestaties van het behandelde hout negatief beïnvloeden. 'Daarom zijn we dat CE traject ingegaan', legt Pekel uit.

'Dat is een heel proces geweest waarbij we moeten aantonen dat we onze kwaliteitsbewaking goed op orde hebben. Zo moeten we van elke batch hout die we gaan spuiten een plankje wegen en op dat gewicht de hoeveelheid aan te brengen coatingmateriaal aanpassen. Maar dat meten en wegen deden we altijd al. Je maakt immers afspraken met je klanten over het aantal mu (micron, een maat voor laagdikte, red) dat je aanbrengt.

Maar cruciaal was ook, volgens de voorschriften van Finotrol, het onafhankelijke Finse certificeringsbedrijf dat de keuringen doet voor Burnblock, dat je het hout onder gecontroleerde omstandigheden op voorgeschreven temperatuur laat drogen. Dat moet per se in een droogstraat. En die hadden we dus al.'

Eind januari kwam het officiële certificaat binnen, Hout+ mag met twee verschillende verfmerken een lange lijst aan veelvoorkomende met Burnblock behandelde houtsoorten, al dan niet thermisch

verduurzaamd, coaten waarbij de brandwerendheid op peil blijft.

'Het scheelt ook echt per verfmerk,' weet Pekel. 'Dekkende en transparante beitsen van Sherwin-Williams mogen we maximaal 62 gram per vierkante meter opbrengen, dezelfde producten van Remmers tot 80 gram per vierkante meter.'

Pekel is er blij mee. 'We kregen de vraag steeds vaker of we zulk gevelhout

konden leveren. De markt voor houten gevelbekleding is in korte tijd sterk gegroeid, en voorschrift is nu eenmaal voorschrift: vanaf een bepaalde hoogte en bijvoorbeeld op een bepaalde afstand van de erfgrans móet je gevel en dus ook je gevelbekleding tenminste brandklasse B hebben. Als we daar aan willen voldoen, dan moet je dat ook met alle zekerheden en garanties kunnen doen, vind ik.' <<



Een gereed pakket. Op verzoek van de aannemer zijn de gecoate balkjes per lengte genummerd op de kopse kanten.



Het CE-certificaat omvat lijsten van met Burnblock behandelde houtsoorten die Hout+ kan coaten.